## レーザ誘起湿式改質法の開発と それを用いた金属材料の表面改質

2017 年度

江面 篤志

| 別表 5<br>(3)  |  |   |                                      |                    |  |                               |  | (   | 様式甲3)                                |
|--|--|---|--------------------------------------|--------------------|--|-------------------------------|--|---|--------------------------------------|
|  |  | 主   | 論                                    | 文                  | 要  |                               |  |   | No.1                                 |
| 報告番号   | 甲  | 第   |                                      | 号                  | 氏名   |                               | 江面   | 篤志  |                                      |
| 主論文題   | [名:  |   |                                      |                    |  |                               |  |   |                                      |
| レーザ誘起湿式改質法の開発とそれを用いた金属材料の表面改質  |  |   |                                      |                    |  |                               |  |   |                                      |
| (内容の要旨)<br>工業製品の高付加価値化のため、微細かつ複雑な部品が用いられるようになっており、<br>その高機能化のためには、局所領域を対象とした表面改質法が必要である。そこで本研<br>究では、局所領域を改質することが可能なレーザ誘起湿式改質法の提案および処理シス<br>テムの構築、さらにそれを用いた金属材料の表面改質効果について検討することを目的<br>とする.また、このような改質処理を用いて溶液中に浸漬させた基材にレーザ照射を施<br>すことにより、溶液中の成分を含む改質層を形成し、金属材料に対し新たな機能を付与<br>することを試みる. |  |   |                                      |                    |  |                               |  |   |                                      |
| 第1章に   | 1,本研   | 「究の背景   | と従来の                                 | )研究を               | 概説した   |                               |  |   |                                      |
| テムを用<br>して、レー<br>改質層が形<br>第3章で<br>に及ぼす景<br>増大ととも   | <ul> <li>で、確</li> <li>・</li> <li>・<!--<</td--><td>1酸アルミ<br/>や処理を施<br/>いてたが<br/>いて<br/>た<br/>る<br/>で<br/>れ<br/>る<br/>改</td><td>ニウム溶<br/>した.そ<br/>明らかと<br/>した.そ<br/>質層が厚</td><td>溶たな一のなった。</td><td>漬させた<br/>, 高い硬<br/>量などの<br/>, 単位面<br/>ことが明</td><td>オースラ<br/>さを有す<br/>レーザ則<br/>積らかとな</td><td>構築を行った<br/>⇒ナイト系<br/>⇒る Fe<sup>2+</sup>Al<br/>照射条件が<br/>りに入力さえ<br/>いない面</td><td>ステンレン<br/>2O4 で構成<br/>形成され、<br/>れるエネ)<br/>らに改質</td><td>ス鋼に対<br/>成される<br/>る改質層<br/>ルギーの<br/>層が形成</td></li></ul> | 1酸アルミ<br>や処理を施<br>いてたが<br>いて<br>た<br>る<br>で<br>れ<br>る<br>改  | ニウム溶<br>した.そ<br>明らかと<br>した.そ<br>質層が厚 | 溶たな一のなった。          | 漬させた<br>, 高い硬<br>量などの<br>, 単位面<br>ことが明   | オースラ<br>さを有す<br>レーザ則<br>積らかとな | 構築を行った<br>⇒ナイト系<br>⇒る Fe <sup>2+</sup> Al<br>照射条件が<br>りに入力さえ<br>いない面 | ステンレン<br>2O4 で構成<br>形成され、<br>れるエネ)<br>らに改質                | ス鋼に対<br>成される<br>る改質層<br>ルギーの<br>層が形成 |
| <ul> <li>耗<br/>(<br/>都)<br/>(<br/>4)<br/>(<br/>4)<br/>(<br/>7)<br/>(<br/>7)<br/>(<br/>7)<br/>(<br/>7)<br/>(<br/>7)<br/>(<br/>7</li></ul>   | すは検れ液はタ素施る、討る成、シンをし  | と理たとの手に有結果の時間のでは、「ない」では、「ない」では、「ない」では、「ない」では、「ない」では、「ない」では、「ない」では、「ない」では、「ない」では、「ない」では、「ない」では、「ない」では、 | かるアた増のレ質質処理を溶ル・加生ー層処理を               | た成ウ、こ性射成施した成功が付施れた | 変液の明与しる試<br>のりらをたこ験<br>しれのと<br>り<br>を<br>た<br>る<br>し<br>の<br>と<br>の<br>そ<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>で<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の | 形て低なとの示面はなとの示面した。             | いる改質層<br>を施した場合<br>もに,形<br>硝酸カル<br>試験片表<br>さらに生                      | の特性に<br>合には、<br>よされる<br>シウム<br>溶<br>本<br>擬<br>似<br>体<br>洋 | 及<br>ぼ<br>す<br>設<br>質<br>質<br>質<br>に |
| が認められ  | し、生体   | 活性が同  | 上するこ                                 | _とが明               | らかとな   | った.                           |  |   |                                      |

第6章では、レーザ誘起湿式改質法を複雑な形状や大型部材へ適用するため、浸漬方 式による溶液供給ではなく、溶液をミスト状にして供給する処理システムを構築し、そ の効果について検討を加えた.ミスト供給方式により形成した被処理面には、従来の浸 漬方式と同じ物質で構成される改質層が形成されることを示した.さらに摩擦摩耗試験 の結果、ミスト供給方式を用いて形成された改質層は未処理材と比較して摩耗量の減少 が見られ、耐摩耗性にも優位性があることを明らかにした.

第7章は結言であり、本研究で得られた知見を要約し、今後の課題をまとめた.

## **Thesis Abstract**

|   |         |                  |      | No.            |  |  |  |  |  |
|---|---------|------------------|------|----------------|--|--|--|--|--|
| Registration  | □ "KOU" | □ "OTSU"         | Nama |                |  |  |  |  |  |
| Number  | No.     | *Office use only | Name | EZURA, Atsushi |  |  |  |  |  |
| Thesis Title  |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
| Development of laser-induced wet treatment and application to modification of metal surfaces          |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
|   |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
| Thesis Summary  |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
| The parts used in industrial production have become smaller and more complex, and the surface         |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
| modification of local areas is required to produce technical advantages. In this study, laser-induced |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
| wet treatment for selectively modifying local areas has been proposed. A laser-induced wet            |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
| treatment system was constructed, and then applied to modify stainless steel and pure titanium.       |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
| In this system, the specimens were soaked in an aqueous solution and irradiated by a laser. The       |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
| purpose of this study was to generate treated layers that included the elements of the aqueous        |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
| solution on the specimens, thereby achieving new function.  |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |
|   |         |                  |      |                |  |  |  |  |  |

Chapter 1 summarizes background information and the results of previous studies.

Chapter 2 describes the laser-induced wet treatment system constructed for this study. Austenite stainless steel was soaked in an aluminum nitrate solution and subsequently irradiated with a laser. The results indicated that a high-hardness treated layer composed of  $Fe^{2+}Al_2O_4$  was generated.

Chapter 3 shows the investigation into the effects of laser irradiation on the characteristics of the treated layer. Additionally, the temperature distribution during laser irradiation was assessed using a numerical simulation. The specimen fusion necessary for generating the treated layer was investigated. In addition, friction tests were conducted and the wear resistance of the treated surfaces was estimated.

Chapter 4 discusses about the investigation into the effects of the substances in the aqueous solution on the characteristics of the treated layer. The results indicated that a thicker treated layer was generated when an aluminum nitrite solution was used.

In chapter 5, it was investigated that the biocompatibility improvements observed as a result of the generation of treated layers (including calcium) on the pure titanium specimens. As a result, treated layers including calcium and oxygen were generated on the laser-irradiated specimens in calcium nitrite solution. The apatite-forming ability of the treated surface was confirmed in bioactivity tests performed in a simulated body fluid.

Chapter 6 proposed a mist supply system for laser-induced wet treatment applied to large structures or structures with complex shapes. It was observed that a surface treated with the mist supply system had the same characteristics as one produced in the soaking system.

Chapter 7 summarizes the conclusions of this study.