磁気粘性流体を微小領域に封入した 触覚ディスプレイ

石塚 裕己

指導教員 准教授 三木則尚

2015 年度

慶應義塾大学大学院理工学研究科

総合デザイン工学専攻

主 論 文 要 旨

報告番号	甲	第	号	氏名	石塚 裕己
主論文題	1目:				<u> </u>
磁気粘性流	「体を微川	「領域に封り	入した触覚	ディスプレ	1
磁気粘性流体を微小領域に封入した触覚ディスプレイ					
(内容の要	(占)				
		象度に再現て	「きろ触賞デ	ィスプレイル	は、バーチャルリアリティ空間におい
					の応用が期待できる. 例えば, センサ
を搭載した	内視鏡に。	より取得した	臓器の硬さ	分布を触覚	ディスプレイ上に再現し、これを医問
が触診する	ことで, 具	現在は発見て	きないサイ	ズの腫瘍を	発見できるようになる. 高解像度な触
覚ディスプ	レイを実	見するために	には, 硬さを	呈示する素	子を密にアレイ配置し、かつ各々の事
子の硬さを	制御する、	ことが必要に	なる. 本研	究では,磁	気粘性(magnetorheological, MR)流体
が有する固治	液相変化。	という性質に	着目してい	る. MR 流(体を柔軟なシリコーンゴム材料の中に
ミリメート	ルからサン	ブミリメート	・ルのサイズ	で封入した	硬さ呈示素子を、その製作手法ととな
					ることで高解像度に硬さ分布を呈示す
		-			を明らかにしている.
		. , , , =			ナノ加工技術とそれを用いた触覚デ
			また,関連	研究の問題 に	点を踏まえ,本研究の目的,ならびは
その意義に		_		0, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
					し、その特性を評価している. シリ
					ethylsiloxane, PDMS)膜を指との接
	-				場を印加したときの触覚ディスプレ~ 呈示能を評価し,その有用性を明らァ
					三小能を計画し、その有用性を切られ の分布を印加磁場により制御可能な、
とを明らか!			ノレイが主	かりつ吹つい	2月11年日初14弦笏により前時可能な、
_ , , _		-	-トルからサ	ブミリメー	トルサイズの微小領域への封入技術
	• - ·				PDMS 構造の製作方法とその内部~
					大を決定するプロセスパラメータを理
					ブミリメートルの液滴を、未重合の
PDMS に浸	漬し引き	上げることに	こより、MR	流体上に直	接 PDMS 膜を形成する手法につい
述べている.	液滴形成	成時の基板と	: MR 流体の	接触面積,	ならびに MR 流体の濃度が PDMS B
の形状に影響	響すること	とを明らかに	こしている. こ	さらに, PDI	MS より柔軟なシリコーンゴム材料
用いてミリ	メートル	サイズのチャ	・ンバを形成	し,その内音	鄂に MR 流体を満たした後にステン
ス板を接合	することに	こより、MR	流体を封入	する手法に・	ついて述べている. 最後に, これら
つの手法を	比較して,	接合を用い	た手法が触	覚ディスプ	レイ製作に適していることを示してい
る.本手法を用い,直径3mmのチャンバが2mmの間隔で配置された5mmの解像度を有					
		イを製作して			
	, .,				た, MR 流体をアレイ上に微小領域
					· 本触覚ディスプレイは、非磁場下で
		,		,	, 磁場の分布に沿って硬さ分布が呈き
じさること	と実験的に	こ明らかにし	,ての有効	性を不して	いる.

第5章は結言であり、本研究について得られた結果と今後の展望について述べている.

SUMMARY OF Ph.D. DISSERTATION

School Integrated Design Engineering Student Identification Number

SURNAME, Given name

Title

Tactile display using micro-encapsulated magnetorheological fluid

Abstract

Tactile displays that can present the stiffness distribution with high resolutions can be applied to imitating the surface textures of objects and to precise tele-palpation and tele-operation. For example, tele-palpation using endoscopes with tactile sensors are expected to detect small tumors that cannot be detected by computed tomography. For such applications, cells that can control their stiffness individually need to be densely arrayed. In this thesis, the characteristic of micro-encapsulated magnetorheological (MR) fluid that can change its mechanical property with an external magnetic field is exploited. Encapsulating processes of MR fluid into millimeter- and sub-millimeter-sized chambers made of flexible polymer are proposed and characterized. Tactile displays with densely-arrayed cells that encapsulate MR fluid are enabled by the developed processes and are characterized by compression tests and sensory tests.

Chapter 1 introduces the background of the research and related works including stiffness tactile displays using micro/nano manufacturing technologies. The objective and significance of this research is highlighted.

Chapter 2 describes the proof-of-concept experiments of the tactile display using MR fluid. MR fluid is encapsulated in a single chamber made of polydimethylsiloxane (PDMS). The display is characterized in both compression tests and sensory tests. The results indicate the display encapsulating MR fluid can change the stiffness along the magnetic field and can present the stiffness distribution.

Chapter 3 discusses newly proposed encapsulation technologies of MR fluid into millimeter- and sub-millimeter-sized chambers. First, encapsulation of MR fluid into millimeter-sized spherical structures made of thin PDMS membranes is proposed. The process parameters that determine the shape of the PDMS structures are discussed theoretically and experimentally. Second, forming a thin PDMS membrane directly on a droplet of MR fluid is demonstrated, where a droplet of MR fluid is immersed into uncured PDMS solution. The contact area between the MR fluid and the substrate and the concentration of the MR fluid are revealed to define the PDMS membrane geometry. The other encapsulating process starts with filling MR fluid in the chambers made of soft silicone rubber. Sequentially, a stainless plate is bonded onto the chamber to encapsulate MR fluid. The accuracies and compatibility with manufacturing of the stiffness tactile displays of the proposed technologies are discussed. The encapsulation process exploiting bonding of the stainless plate is concluded to be the best. The tactile display with a resolution of 5 mm, which is composed of chambers 3 mm in diameter arrayed with gaps of 2 mm, is manufactured.

Chapter 4 demonstrates the stiffness distribution display that consists of an array of micro-encapsulated MR fluid. The display is characterized by the compression tests and it is verified that it can present uniform stiffness without an external magnetic field and can change the stiffness distribution with the magnetic field. The effectiveness of the proposed tactile display is experimentally validated.

Chapter 5 summarizes the research and discusses future research prospects.